

# Задвижки клиновые 4000 E2

## Технические характеристики



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

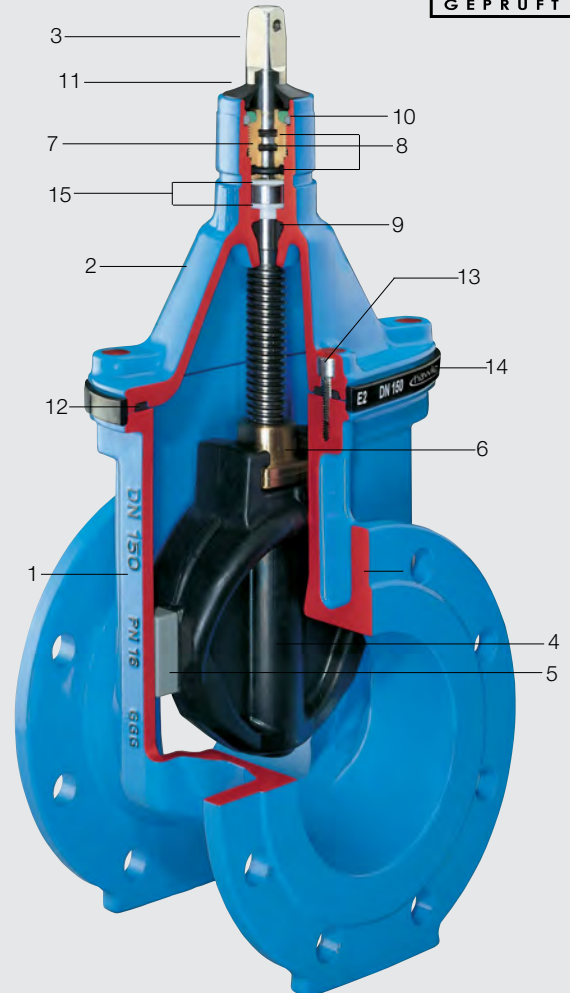
# E2 Задвижка клиновая DN 50-200

Упругозапирающаяся клиновая задвижка с гладким проходным каналом

## Характеристика модели

|     |   |
|-----|---|
| 1/2 | Корпус (1) и крышка (2) из ковкого чугуна EN GJS-400-18 в соответствии с EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693) покрыты внутри и снаружи антикоррозионным эпоксидным покрытием по DIN 30677-T2 в соответствии с DIN 3476 и всеми требованиями тестирования знака качества RAL раздела 662 |
| 3   | Шпиндель из нержавеющей стали St 1.4021 (X20Cr13), с накатанной резьбой   |
| 4   | Клин из ковкого чугуна EN-GJS-400-18 в соответствии с EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693), внутри и снаружи покрыт вулканизированным эластомером (годным для питьевой воды). С устройством слива (опорожнения) воды  |
| 5   | Направляющие клина выполнены из износостойкого пластика с высокими характеристиками скольжения. Оптимальная конструкция гарантирует мин. трение и истирание и мин. усилия на закрытие.  |
| 6   | Гайка клина из латуни CuZn36Pb2As, большое превышение требуемой длины резьбы позволяет гарантировать работу при максимально возможных усилиях на скручивание.   |
| 7   | Втулка с O-образными сальниками из MS 58  |
| 8   | O-образные сальники из эластомера, установленные в некорродирующие материалы (в соответствии с DIN 3547-T1) пригодны для замены под давлением до DN 200 (требования ISO 7259)   |
| 9   | Внутренний резиновый манжет из эластомера (годного для питьевой воды)   |
| 10  | Кольцо из ПОМа  |
| 11  | Резиновый пыльник из эластомера   |
| 12  | Резиновая прокладка из эластомера (годного для питьевой воды)   |
| 13  | Болты крышки St 8.8 DIN 912 абсолютно защищены от коррозии заливочной массой и резиновым уплотнением между корпусом и крышкой   |
| 14  | Защитное кольцо из ПЭ предотвращает повреждение антикоррозионного слоя при транспортировке  |
| 15  | Шайбы скольжения из ПОМа обеспечивают легкое управление шпинделем   |

№ 4000E2



Фланцы соответствуют EN 1092-2, засверлены по DIN 2501 - P, 1.0 МПа (стандарт);

Для DIN 2501 - P, 1.6 МПа для DN 200 мм пожалуйста укажите при заказе. Другие стандарты по заказу !

| Номер заказа  | Вариант                    | Применение                         | P <sub>y</sub> / МПа | Условный проход / DN |    |    |     |     |     |     |
|---------------|----------------------------|------------------------------------|----------------------|----------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|
|               |                            |                                    |                      | 50                   | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
| <b>4000E2</b> | короткая<br>EN 558-1 GR 14 | Вода,<br>другие варианты по заказу | 1.6                  |                      |    |    |     |     |     |     |
| <b>4700E2</b> | длинная<br>EN 558-1 GR 15  |                                    |                      |                      |    |    |     |     |     |     |

# E2 Задвижка клиновая DN 50-200

Упругозапирающаяся клиновая задвижка с гладким проходным каналом

## Описание изделия

легкое переоборудование, возможен индикатор положения и электропривод на базе типовой крышки задвижки

один шток для нескольких диаметров задвижек

оптимально расположенные направляющие клина из износостойкого пластика гарантируют минимальное трение, истирание и закрывающие усилия, для частой работы при давлениях до 1.6 МПа

100 % подходит для работы с электроприводом

значительное превышение требуемой длины резьбы позволяет гарантировать функциональность при максимально возможных усилиях на скручивание

O-образные сальники установлены в некорродирующие материалы (требования DIN 3547-T1)

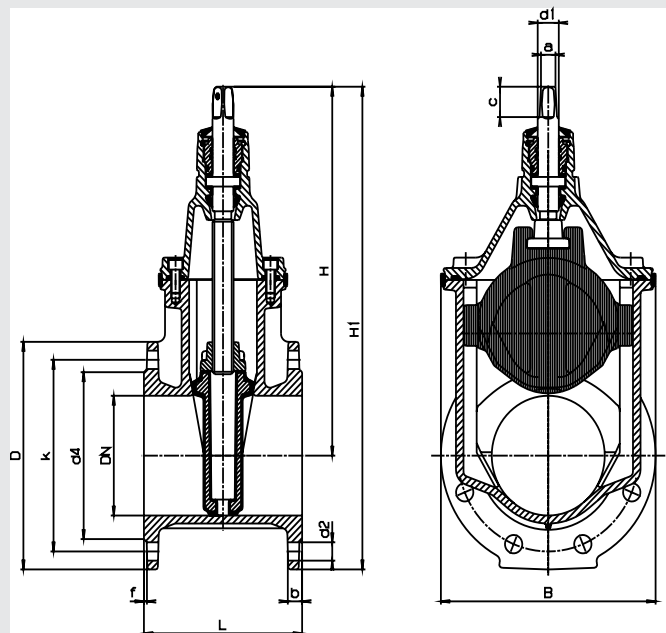
замена O-образных сальников под давлением (требования ISO 7259)

## Аксессуары

№ 7800

№ 9000E2, № 9500E2

№ 2051K



| DN  | Шпindelь |    |    |
|-----|----------|----|----|
|     | a        | c  | d1 |
| 50  | 14,8     | 30 | 22 |
| 65  | 17,3     | 35 | 25 |
| 80  | 17,3     | 35 | 25 |
| 100 | 19,3     | 38 | 25 |
| 125 | 19,3     | 38 | 28 |
| 150 | 19,3     | 38 | 28 |
| 200 | 24,3     | 48 | 32 |

| DN  | P <sub>r</sub> /МПа | Фланцы |    |     |     |   | Болты |        |     |     | Задвижка |          |         |         |     | Вес, кг  |         |         |
|-----|---------------------|--------|----|-----|-----|---|-------|--------|-----|-----|----------|----------|---------|---------|-----|----------|---------|---------|
|     |                     | D      | b  | k   | d 4 | f | К-во  | Резьба | d 2 | H   | H1       | L        |         |         | B   | короткая | длинная | BS 5163 |
|     |                     |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          | короткая | длинная | BS 5163 |     |          |         |         |
| 50  | 1.0                 | 165    | 19 | 125 | 98  | 3 | 4     | M 16   | 19  | 260 | 342      | 150      | 250     | 178     | 143 | 11,0     | 12,0    | 11,5    |
|     | 1.6                 |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          |          |         |         |     |          |         |         |
| 65  | 1.0                 | 185    | 19 | 145 | 118 | 3 | 4     | M 16   | 19  | 328 | 420      | 170      | 270     |         | 180 | 17,0     | 18,5    |         |
|     | 1.6                 |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          |          |         |         |     |          |         |         |
| 80  | 1.0                 | 200    | 19 | 160 | 133 | 3 | 8     | M 16   | 19  | 336 | 436      | 180      | 280     | 203     | 180 | 18,5     | 20,5    | 19,0    |
|     | 1.6                 |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          |          |         |         |     |          |         |         |
| 100 | 1.0                 | 220    | 19 | 180 | 153 | 3 | 8     | M 16   | 19  | 373 | 483      | 190      | 300     | 229     | 213 | 24,5     | 27,5    | 26,0    |
|     | 1.6                 |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          |          |         |         |     |          |         |         |
| 125 | 1.0                 | 250    | 19 | 210 | 183 | 3 | 8     | M 16   | 19  | 450 | 575      | 200      | 325     |         | 285 | 35,0     | 38,0    |         |
|     | 1.6                 |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          |          |         |         |     |          |         |         |
| 150 | 1.0                 | 285    | 19 | 240 | 209 | 3 | 8     | M 20   | 23  | 462 | 605      | 210      | 350     | 267     | 285 | 40,5     | 46,0    | 45,0    |
|     | 1.6                 |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          |          |         |         |     |          |         |         |
| 200 | 1.0                 | 340    | 20 | 295 | 264 | 3 | 8     | M 20   | 23  | 563 | 733      | 230      | 400     | 292     | 357 | 64,0     | 72,0    | 67,5    |
|     | 1.6                 |        |    |     |     |   |       |        |     |     |          |          |         |         |     |          |         |         |

# E2 Задвижка клиновая DN 250-600

Упругозапирающаяся клиновая задвижка с гладким проходным каналом

## Характеристика модели (дополнительные характеристики к 4000E2 DN 50 - 200)

|    |  |
|----|--|
| 16 | Центрирующий фланец (16) из ковкого чугуна EN-GJS-400-18 в соответствии с EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693) покрыты внутри и снаружи антикоррозионным эпоксидным покрытием по DIN 30677-T2 в соответствии с DIN 3476 и всеми требованиями тестирования знака качества RAL раздела 662 |
| 17 | Подшипник качения  |
| 18 | O-образное кольцо (8) и пазовое кольцо (18) из эластомера, установленные в некорродирующие материалы (в соответствии с DIN 3547-T1) пригодны для замены без давления   |
| 19 | Центрирующее кольцо из ПОМа  |
| 20 | Уплотнение центрирующего фланца из эластомера (годный для питьевой воды)   |

## Описание изделия

легкое приведение в действие без байпаса и дополнительных усилий- также для 1.6 МПа

замена O-образных сальников без давления

цилиндрический подшипник гарантирует мин. усилия на закрытие

для утановки электропривода или индикатора положения: снять центрирующий фланец и установить электропривод или индикатор положения с переходником

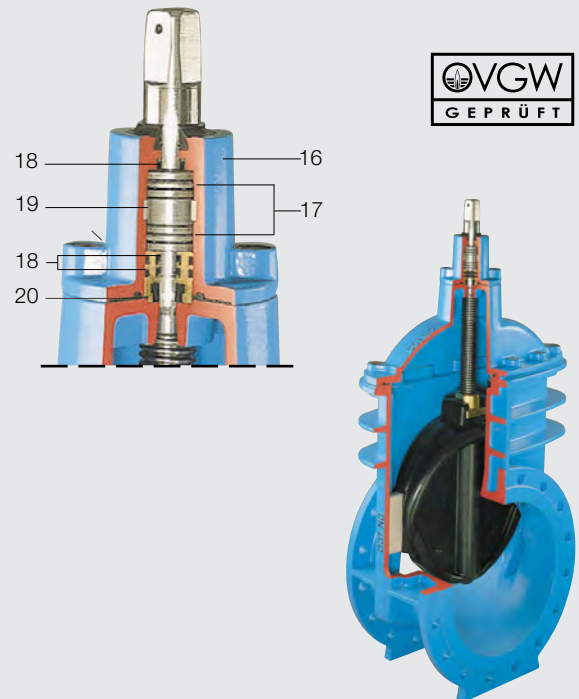
100% подходящий для подземленной установки

благодаря одинаковому диаметру прохода возможна чистка трубы

## Аксессуары

№ 7800  
№ 9000E2, № 9500E2  
№ 2051K

## № 4000E2



| Номер заказа | Вариант                                  | P <sub>y</sub> / МПа | Условный проход / DN |     |     |     |     |     |
|--------------|--|----------------------|----------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|              |  |                      | 250                  | 300 | 350 | 400 | 500 | 600 |
| 4000E2       | короткая (DIN 3202 F4)<br>EN 558-1 GR 14 | 1.6                  |                      |     |     |     |     |     |
|              |  |                      |                      |     |     |     |     |     |
| 4700E2       | длинная (DIN 3202 F5)<br>EN 558-1 GR 15  | 1.6                  |                      |     |     |     |     |     |
|              |  |                      |                      |     |     |     |     |     |

Фланцы соответствуют EN 1092-2, засверлены по DIN 2501 - P<sub>y</sub> 1.0 МПа (стандарт); Для DIN 2501 - P<sub>y</sub> 1.6 МПа для DN 200 мм пожалуйста укажите при заказе. Другие стандарты по заказу !

| DN  | P <sub>y</sub> / МПа | Фланцы |      |      |     |   | Болты |        | Шпindelь |      |    | Задвижка |      |      |          |         | Вес, кг |     |          |         |         |
|-----|----------------------|--------|------|------|-----|---|-------|--------|----------|------|----|----------|------|------|----------|---------|---------|-----|----------|---------|---------|
|     |                      | D      | b    | k    | d 4 | f | К-во  | Резьба | d 2      | a    | c  | d1       | H    | H1   | L        |         |         | B   | короткая | длинная | BS 5163 |
|     |                      |        |      |      |     |   |       |        |          |      |    |          |      |      | короткая | длинная | BS 5163 |     |          |         |         |
| 250 | 1.0                  | 400    | 22   | 350  | 319 | 3 | 12    | M 20   | 23       | 27,3 | 48 | 34       | 670  | 870  | 250      | 450     | 330     | 432 | 100,0    | 121,0   | 104,0   |
|     | 355                  |        |      | M 24 |     |   |       | 28     |          |      |    |          |      |      |          |         |         |     |          |         |         |
| 300 | 1.0                  | 455    | 24,5 | 400  | 367 | 4 | 12    | M 20   | 23       | 27,3 | 48 | 34       | 753  | 981  | 270      | 500     | 356     | 518 | 147,0    | 170,0   | 153,5   |
|     | 410                  |        |      | M 24 |     |   |       | 28     |          |      |    |          |      |      |          |         |         |     |          |         |         |
| 350 | 1.0                  | 520    | 26,5 | 460  | 427 | 4 | 16    | M 20   | 23       | 27,3 | 48 | 34       | 838  | 1098 | 290      |         |         | 604 | 205,0    |         |         |
|     | 470                  |        |      | M 24 |     |   |       | 28     |          |      |    |          |      |      |          |         |         |     |          |         |         |
| 400 | 1.0                  | 580    | 28   | 515  | 477 | 4 | 16    | M 24   | 28       | 32,3 | 55 | 44       | 974  | 1264 | 310      | 600     |         | 687 | 261,0    | 300,0   |         |
|     | 525                  |        |      | M 27 |     |   |       | 31     |          |      |    |          |      |      |          |         |         |     |          |         |         |
| 500 | 1.0                  | 715    | 31,5 | 620  | 582 | 4 | 20    | M 24   | 28       | 36,3 | 66 | 50       | 1220 | 1578 | 350      | 700     |         | 800 | 479,0    | 542,0   |         |
|     | 650                  |        |      | M 30 |     |   |       | 34     |          |      |    |          |      |      |          |         |         |     |          |         |         |
| 600 | 1.0                  | 840    | 36   | 725  | 720 | 5 | 20    | M 27   | 31       | 36,3 | 66 | 50       | 1377 | 1797 | 390      | 800     |         | 944 | 710,0    | 810,0   |         |
|     | 770                  |        |      | M 33 |     |   |       | 37     |          |      |    |          |      |      |          |         |         |     |          |         |         |

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

**Архангельск** (8182)63-90-72  
**Астана** +7(7172)727-132  
**Белгород** (4722)40-23-64  
**Брянск** (4832)59-03-52  
**Владивосток** (423)249-28-31  
**Волгоград** (844)278-03-48  
**Вологда** (8172)26-41-59  
**Воронеж** (473)204-51-73  
**Екатеринбург** (343)384-55-89  
**Иваново** (4932)77-34-06  
**Ижевск** (3412)26-03-58  
**Казань** (843)206-01-48

**Калининград** (4012)72-03-81  
**Калуга** (4842)92-23-67  
**Кемерово** (3842)65-04-62  
**Киров** (8332)68-02-04  
**Краснодар** (861)203-40-90  
**Красноярск** (391)204-63-61  
**Курск** (4712)77-13-04  
**Липецк** (4742)52-20-81  
**Магнитогорск** (3519)55-03-13  
**Москва** (495)268-04-70  
**Мурманск** (8152)59-64-93  
**Набережные Челны** (8552)20-53-41

**Нижний Новгород** (831)429-08-12  
**Новокузнецк** (3843)20-46-81  
**Новосибирск** (383)227-86-73  
**Орел** (4862)44-53-42  
**Оренбург** (3532)37-68-04  
**Пенза** (8412)22-31-16  
**Пермь** (342)205-81-47  
**Ростов-на-Дону** (863)308-18-15  
**Рязань** (4912)46-61-64  
**Самара** (846)206-03-16  
**Санкт-Петербург** (812)309-46-40  
**Саратов** (845)249-38-78

**Смоленск** (4812)29-41-54  
**Сочи** (862)225-72-31  
**Ставрополь** (8652)20-65-13  
**Тверь** (4822)63-31-35  
**Томск** (3822)98-41-53  
**Тула** (4872)74-02-29  
**Тюмень** (3452)66-21-18  
**Ульяновск** (8422)24-23-59  
**Уфа** (347)229-48-12  
**Челябинск** (351)202-03-61  
**Череповец** (8202)49-02-64  
**Ярославль** (4852)69-52-93

**сайт:** <http://armhawl.nt-rt.ru> || **эл. почта:** [hlw@nt-rt.ru](mailto:hlw@nt-rt.ru)